1. **Реализация проектов по импортозамещению в ТЭК**

**ПАО «Газпром»**

**Утверждены Дорожные карты сотрудничества** по проектам создания для ПАО «Газпром» отечественных технологий и оборудования с ОАО «Криогенмаш», ОАО «ОМЗ», ЗАО «РЭП Холдинг», ЗАО «Ижорский трубный завод».

**Утверждены и реализуются Дорожные карты** по расширению использования технологий, продукции и услуг предприятий с Республикой Беларусь и следующими субъектами Российской Федерации: г.Санкт-Петербург, Владимирская, Воронежская, Иркутская, Тюменская, Томская, Омская, Нижегородская области, Республика Башкортостан, Мордовия, Пермский край, Северо-Кавказский федеральный округ.

**Заключено долгосрочное соглашение** с «Объединенной металлургической компанией» по локализации производства шаровых кранов специального назначения для нужд ПАО «Газпром».

**Заключено долгосрочное соглашение** с «Трубной металлургической компанией» по локализации производства бесшовных нарезных труб нефтяного сортамента.

**Заключено долгосрочное соглашение** с «Томским электромеханическим заводом имени В.В.Вахрушева» по организации производства антипомпажных и регулирующих клапанов.

**Совместно с отечественными промышленными предприятиями освоено производство** 5 видов оборудования:

подземно-скважинное оборудование в исполнении К2 (ООО «НПФ «Измерон», г. Санкт-Петербург, ООО «НПО «Нефтегаздеталь» г. Воронеж, «ВМЗ-филиал ФГУП ГКНПЦ им. М.В. Хруничева», г. Воронеж);

комплекс подземного оборудования на давление 70 МПа в исполнении КЗ (ООО «НПФ «Измерон», г. Санкт-Петербург, ООО «НПО «Нефтегаздеталь» г. Воронеж, «ВМЗ-филиал ФГУП ГКНПЦ им. М.В. Хруничева», г. Воронеж);

антипомпажные клапаны на DN до 700 мм и PN до 16 МПа антипомпажной защиты ГПА (ОАО «Атоммашэкспорт», г. Волгодонск);

электроприводы для запорно-регулирующей арматуры (ОАО «Томский электромеханический завод» им. Вахрушева, г.Томск, «Тулаэлектропривод», г. Тула);

двигатели типа ДГ90 (камера сгорания, рабочие и направляющие лопатки турбин, рабочие и направляющие лопатки осевых компрессоров) (ОАО «Газэнергосервис» ПИИ, ОАО «Газтурбосервис» ОАО «Тюменские Моторостроители»);

**ПАО «Газпром нефть»**

**Создан** в партнерстве с концерном «ЦНИИ «Электроприбор» и в сентябре 2015 г. успешно прошел опытно-промышленные испытанияна Вынгапуровском месторождении опытный образец российской роторной управляемой системыдля бурения наклонных и горизонтальных скважин с большим отводом от ствола, критически важных для шельфовых и сланцевых проектов. Начало серийного выпуска запланировано на 2019 год.

**Реализует проект** по созданию Кластера процессов нефтепереработки на базе Омского НПЗ в целях производства отсутствующих в стране катализаторов гидропроцессов, а также в целях масштабирования существующих производств катализаторов каталитического крекинга FCC. Плановый объем производства катализаторов гидропроцессов – 6 000 т/год. Плановый объем производства катализаторов каталитического крекинга FCC - 15 000 т/год. В начале текущего года здесь прошли промышленные испытания первого отечественного катализатора гидроочистки, разработанного Институтом катализа им. Г.К. Борескова СО РАН.

**ПАО «НК «Роснефть»**

**Заключены соглашения** о размещении всех судостроительных заказов на ОАО «ДЦСС» с ОАО «НК «Роснефть», ПАО «Совкомфлот», ПАО «Газпром» и ОАО «НОВАТЭК» (общий объем заказов, планируемых к размещению на СК «Звезда», составит 151 единицу судов и морской техники).

**Заключено соглашение** о создании совместного предприятия на базе существующего ЗАО «ХелиВерт» для организации сборки, производства, тестирования, сбыта, обслуживания и сервиса вертолета AW189 в России в рамках соответствующего лицензионного соглашения.

**Заключено соглашение** о локализации производства судовых двигателей General Electric модели V250 в Пензе и поставки их в адрес судостроительного комплекса «Звезда»

**На базе Ангарского завода катализаторов** **и органического синтеза** реализуется проект по развитию производства катализаторов риформинга и изомеризации бензина. К 2018 году планируется покрыть собственные потребности и обеспечить рынок высокотехнологичными катализаторами в объеме до 600 т в год (при планируемом спросе – 800 т в соответствующем периоде) и осуществить научные разработки и пилотные испытания катализаторов и технологий риформинга в движущемся слое катализатора с непрерывной регенерацией. Защита инвестиционного проекта в компании осуществлена, начата закупка оборудования.

**На базе Новокуйбышевского завода катализаторов** реализуется проект по развитию производства регенерации катализаторов. Ведутся строительно-монтажные работы на установке регенерации катализаторов мощностью  
до 4 000 т/год. Ввод в эксплуатацию запланирован на IV квартал 2016 г.

**ПАО «ФСК ЕЭС»**

**Заключено** более 100 соглашений в сфере развития производства электротехнического оборудования.

**Заключен долгосрочный договор** поставки с ООО «Силовые машины – Тошиба. Высоковольтные трансформаторы».

**Освоено серийное производство** КРУЭ 330 кВ на предприятии «Электроаппарат» (г. Санкт-Петербург)

**Освоено серийное производство** высоковольтного кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена на ООО «Таткабель» (г. Казань).

**Реализуется проект** по развитию производства управляемых шунтирующих реакторов с тиристорным управлением (УШРТ) совместно с ООО «Тольяттинский трансформатор».

**ПАО «Россети»**

**Заключен долгосрочный договор** поставки реакторов с «Сименс Трансформаторы» (г.Воронеж).

**Заключен долгосрочный договор** поставки выключателей с «Сименс Высоковольтные аппараты» (г.Воронеж).

**Заключено соглашение** о сотрудничестве с заводом ЗВО «СОЮЗ» (г.Можайск, Моск.обл) по локализации производства выключателей.

**Заключено соглашение** о сотрудничестве между ПАО «Россети» и ООО «АББ» (г.Екатеринбург) по локализации производства трансформаторов напряжения.

**Заключен долгосрочный договор** поставки КРУЭ с ООО «Хендэ Электросистемы» (г.Артем Приморского края);

**Заключено соглашение** о сотрудничестве с China XD Group (Балашиха, Моск.обл.) по локализации производства КРУЭ.

**Заключено соглашение** о сотрудничестве с ООО «АББ» (г.Чебоксары) по локализации производства вторичных систем (РЗА, АСУ ТП, СДТУ, АИИСКУЭ, связь, СОПТ).

**Заключено соглашение** о сотрудничестве с GENERAL ELECTRIC (Балашиха, Моск.обл) по локализации вторичных систем (РЗА, АСУ ТП, СДТУ, АИИСКУЭ, связь, СОПТ).

**Заключено соглашение** о сотрудничестве с ГК «Ростехнологии» в сфере разработки и производства современного высокотехнологичного импортозамещающего оборудования и компонентов.

**ОАО «АК «Транснефть»**

В 2016 году АО «АК «Транснефть» запустило в г.Челябинске совместное производство магистральных насосов и электронасосных агрегатов на базе российских производственных мощностей (*ЗАО «КОНАР»*) и технологий итальянской компании (*Termomeccanica Pompe*).

***Совместное предприятие АО «Транснефть Нефтяные Насосы»*** *по производству магистральных насосов и электронасосных агрегатов для различных отраслей, включая нефтегазовую промышленность, создано в декабре 2014 г. в г.Челябинск при участии ОАО «АК «Транснефть» (51 %) на базе производственных мощностей ЗАО «КОНАР» (24 %) с технологическим потенциалом Termomeccanica Pompe (Италия) (25 %).*

**Освоено производство 6 видов оборудования:**

магистральные и подпорные насосы (АО «Транснефть Нефтяные Насосы», г. Челябинск);

задвижки шиберные листовые (АО «КОНАР», г. Челябинск)

регуляторы давления и расхода шарового типа (ООО «Гусар», г. Гусь-Хрустальный и ОАО «Пензтяжпромарматура», г. Пенза)

системы измерения количества и показателей качества нефти (завод «Транснефтемаш» - филиал ОАО «Транснефть – Верхняя Волга»)

присадки противотурбулентные (ООО «НИКА-ПЕТРОТЭК», г. Екатеринбург)

пожарный автопеноподъемник (ОАО «УралПОЖТЕХНИКА», г. Миасс).

**Производство катализаторов**

**ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов»** (г. Ишимбай, респ. Башкортостан)**,** в 2015 году освоено производство катализаторов каталитического крекинга мощностью 12 000 т/год. Начата реализация партий катализаторов на экспорт.

**ПАО «НПП Нефтехим»** (г. Краснодар) увеличило производство катализаторов изомеризации до уровня полного обеспечения потребности российского рынка (300 т/год).

**Ремонт газотурбинных установок**

**АО «РОТЕК»** в начале 2016 года создало **Центр восстановления и производства деталей горячего тракта газотурбинных установок**, расположенный в г.Екатеринбурге на территории Уральского турбинного завода (далее – Центр), – первое в России ремонтно-восстановительное производство, содержащее технологическую линию полного цикла ремонта деталей горячего тракта газотурбинных установок иностранного производства, а также позволяющее выполнять финишные операции при производстве лопаток турбин из заготовок.

Наличие такого Центра в России повышает энергетическую безопасность страны, так как позволяет российским энергетическим компаниям – собственникам газотурбинных установок отказаться от услуг иностранных компаний по ремонту турбин.

Полный цикл производства деталей горячего тракта газотурбинных установок Центр планирует освоить к 2019 году.